



DUCA MOVEIS LTDA EPP
CPNJ: 85354306/0003-60

Sr. Pregoeiro,

A Empresa DUCA MOVEIS LTDA EPP, com sede na Rua SETE DE SETEMBRO 1069 CENTRO BLUMENAU-SC, inscrita no CNPJ sob o nº 85354306/0003, fone: 47-33220005 e-mail: vendas@ducamoveis.com.br neste ato representada pelos Sr eduardo Carvalho Soares portador(a) da Carteira de Identidade nº 2.485.284 sspsc e CPF nº 753434449-20 socio/gerente, abaixo assinada,

Item	Descrição	Qtd	UND	MARCA /fabricante	Valor por unidade (R\$)	Valor total do item (R\$)
31	CADEIRA ESTOFADA COM DUAS TRAVESSAS. Requisitos Mínimos: Cadeira fixa estofada, espaldar médio, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura da base inferior do assento a 450mm do solo. Requisitos: * Dimensões: - assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); - encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); * Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. * Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. * Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. * Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. * Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser definida. * Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. * Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. * Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. Modelo: 4107s	300	und	Cavaletti	175,81	52743,00
32	CADEIRA GIRATÓRIA. Requisitos Mínimos: Cadeira giratória estofada, espaldar médio, com apoia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. Requisitos: ASSENTO E ENCOSTO * Dimensões: - assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade	150	Und	Cavaletti	335,66	50349,00

<p>mínima); - encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); - apoia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo); * Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. * Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. * Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. * Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. * Tecido com composição 100% Poliéster na cor a ser determinada. ESTRUTURA * Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. * Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. * Base em formato de estrela com cinco pontas. * Apoia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço. * Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. * Rodízios duplo, com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. * Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado. * Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que dois mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento. Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira. * Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. *</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--



	<p>Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. * As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada. Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. * Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Modelo: 4103 SRE SL</p>						
	<p>Total do lote 02</p>						<p>103092,00</p>

Validade da proposta: 120 dias.

PRAZO DE ENTREGA : 30 dias

GARANTIA: 12 meses

. Declaramos que estamos de acordo com os termos do edital e acatamos suas determinações, bem como, informamos que nos preços propostos estão incluídos todos os encargos previdenciários, fiscais (ICMS e outros), comerciais, trabalhistas, tributários, materiais, embalagens, fretes, seguros, tarifas, descarga, transporte, responsabilidade civil e demais despesas incidentes ou que venham a incidir direta ou indiretamente sobre os materiais, objeto desta licitação.

Banco: 001

Agência: 0095-7

C/C: 16041-5

BLUMENAU-SC 21 DE MARÇO DE 2014