

LQ CRISTAL 500W



Filtro que

05

500W de

Apelo Comercial	Benefício
05 Velocidades	Variação de velocidades para diferentes receitas: sucos, vitaminas, molhos, sopas etc.
Função Pulsar/ Autolimpeza	Função prática para facilitar limpeza
Não Precisa coar	Filtro separa as sementes e o bagaço
Porta Fio	Melhor acondicionamento do produto
Tampa com sobre tampa com orifício de dosagem	Possibilita a adição dos ingredientes durante o preparo
Base antiderrapante, copo e tampa com trava	Segurança durante o funcionamento.

Características

- Filtro que separa as sementes e o bagaço
- 05 velocidades
- Função pulsar - autolimpeza
- Conjunto de facas integradas ao copo que impede vazamentos
- Tampa com sobretampa com orifício para dosar ingredientes
- Capacidade do copo 1,5L
- Fácil de usar e limpar
- Base antiderrapante
- Porta-fio
- Garantia de 1 ano

Legenda Técnica

Termos e definições da ficha técnica (eng)

Características Técnicas			Informações Logísticas			Informações Fiscais	
Tensão (V)	Potência (W)	Consumo (kWh)	Código Comercial	Código de Barras EAN-13		IPI (%)	Classificação
				Cx. Unitária	Cx. Master	Origem NF	
127V	500	0,50	033101044	7891356054402	7891356054419	Joinville	
220V	500	0,50	033102044	7891356054426	7891356054433		
			Código DUN-14 127V		17891356054409		
Garantia:			1 ano	Código DUN-14 220V		17891356054423	Descrição do Produto NF
Embalagem	Peso* (Kg)	Dimensões* (mm)			Volume* (m ³)	Qtde	LQ CRISTAL 500W 127V/ 220V
		Alt.	Larg.	Prof.			
Aparelho	1,61	412	185	211,5	0,016	01	
Cx. unitária	1,65	250	300	185	0,013	01	
Cx. máster	10.53	510	570	310	0,091	06	
	-	-	-	-	-	-	

Em virtude de constantes aperfeiçoamentos em sua linha de produtos, a Britânia reserva-se o direito de proceder, sem prévio aviso, às modificações técnicas que julgar conveniente.