

## GAVETEIROS

### MAD.GF2 - GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS DE MADEIRA



MAD.GF2

Confeccionado em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Gavetas confeccionadas em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, e cavilhas plásticas, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Ferragens para gaveteiro, corredeiras em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço níquelado com acionamento frontal com giro simples 180°, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

### MAD.GF3 - GAVETEIRO FIXO 3 GAVETAS DE MADEIRA



MAD.GF3

Confeccionado em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Gavetas confeccionadas em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, e cavilhas plásticas, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Ferragens para gaveteiro, corredeiras em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço níquelado com acionamento frontal com giro simples 180°, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

### MAD.GF2A - GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS DE AÇO



MAD.GF2A

Confeccionado em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 0,75mm de espessura, as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, e cavilhas plásticas, rebites pop nas gavetas de aço, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Ferragens para gaveteiro, corredeiras em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço níquelado com acionamento frontal com giro simples 180°, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.



MAD.GF3A

### MAD.GF3A - GAVETEIRO FIXO 3 GAVETAS DE AÇO

Confeccionado em MDF 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS com espessura de 1mm com quinas arredondadas em todo seu perímetro.

Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 0,75mm de espessura, as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, e cavilhas plásticas, rebites pop nas gavetas de aço, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Ferragens para gaveteiro, corrediças em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.



MAD.GVM

### MAD.GVM - GAVETEIRO VOLANTE MISTO COM 2 GAVETAS + 1 GAVETÃO

Tampo superior em laminado melamínico madeira MDF 25mm de espessura, bordas encabeçadas com fita ABS 2,5mm de espessura com quinas arredondadas, com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Laterais, fundo, frente de gavetas, acabamento frontal, laterais de gaveta, frente e fundo de gavetas e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores modelo minifix, e cavilhas plásticas, possibilitando a desmontagem sem danificar a estrutura do móvel, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Ferragens para gaveteiro, corrediças em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

Possui duas (2) gavetas normais, e um (1) gavetão para arquivamento frontal de pastas suspensas, produzido em chapa de aço a parte interna da gaveta, com sistema de suporte em barra de ¼.

Dois (2) Rodízios de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50mm, dois (2) Rodízios com trava de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50mm.



MAD.GV4

### MAD.GV4 - GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS

Tampo superior em laminado melamínico madeira MDF 25mm de espessura, bordas encabeçadas com fita ABS 2,5mm de espessura com quinas arredondadas, com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hotmelt.

Laterais, fundo, frente de gavetas, acabamento frontal, laterais de gaveta, frente e fundo de gavetas e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

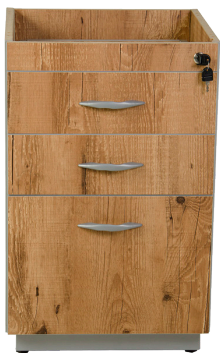
Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores modelo minifix, e cavilhas plásticas, possibilitando a desmontagem sem danificar a estrutura do móvel, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Ferragens para gaveteiro, corrediças em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

Dois (2) Rodízios de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50mm, dois (2) Rodízios com trava de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50mm.



MAD.GPM

### MAD.GPM - GAVETEIRO PEDESTAL MISTO COM 2 GAVETAS + 1 GAVETÃO

Laterais, fundo, frente de gavetas, acabamento frontal, laterais de gaveta, frente e fundo de gavetas e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores modelo minifix, e cavilhas plásticas, possibilitando a desmontagem sem danificar a estrutura do móvel, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Tampo inferior com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix, neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Possui duas (2) gavetas normais, e um (1) gavetão para arquivamento frontal de pastas suspensas, produzido em chapa de aço a parte interna da gaveta, com sistema de suporte em barra de ¼.

Ferragens para gaveteiro, corrediças em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.GP4

### MAD.GP4 - GAVETEIRO PEDESTAL 4 GAVETAS

Laterais, fundo, frente de gavetas, acabamento frontal, laterais de gaveta, frente e fundo de gavetas e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores modelo minifix, e cavilhas plásticas, possibilitando a desmontagem sem danificar a estrutura do móvel, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco.

Tampo inferior com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix, neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Ferragens para gaveteiro, corrediças em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30kg.

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

## ARMÁRIOS



MAD.B2P

### MAD.B2P - BALCÃO 2 PORTAS (01 PRATELEIRA)

Balcão composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2, 5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico. Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furacões para cavilhas plásticas 8x30, e furacões para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura .

Tampo Inferior: com furacões para cavilhas plásticas, e furacões para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon .

Laterais: com furacões na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furacões para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furacões equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furacões na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furacões 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furacões de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C .



MAD.BM

### MAD.BM - BALCÃO MISTO COM 1 PORTA+2 GAVETAS E 1 GAVETÃO (1 PRATELEIRA)

Balcão composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, frente de gavetas, acabamento frontal, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furacões para cavilhas plásticas 8x30, e furacões para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furacões para cavilhas plásticas, e furacões para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon .

Laterais: com furacões na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furacões para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furacões equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras, em um dos lados terá corredeiras telescópicas para gavetas.

Divisórias: com furacões na parte superior e inferior, para fixar os tampos com cavilhas, e nas faces laterais com furacões equidistantes para regulagem das prateleiras, em um dos lados terá corredeiras telescópicas para gavetas .

Porta: com furacões na horizontal para puxador, a porta possui 3 furacões 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º.

Prateleira: com furacões de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

Elementos de fixação: por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores modelo minifix, e cavilhas plásticas, possibilitando a montagem sem danificar a estrutura do móvel, puxadores injetados em poliestireno com formato de meia lua.

Fundo das gavetas em chapa de duraplac 3mm de espessura, revestida em um dos lados em laminado branco fosco .

Ferragens para gaveteiro, corredeiras em aço com mecanismo de esferas do tipo telescópica com deslizamento suave, que permita a retirada quase total da gaveta para o lado de fora do móvel, carga máxima por gaveta é de 30 kg .

Fechadura em aço niquelado com acionamento frontal com giro simples 180º, e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, com fechamento simultâneo entre as gavetas.

Possui duas (2) gavetas normais, e um (1) gavetão para arquivamento frontal de pastas suspensas, com sistema de suporte em barra de ¼.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.B2PC

### MAD.B2PC - BALCÃO 2 PORTAS COM VÃO CENTRAL CREDENZA (3 PRATELEIRAS)

Balcão composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

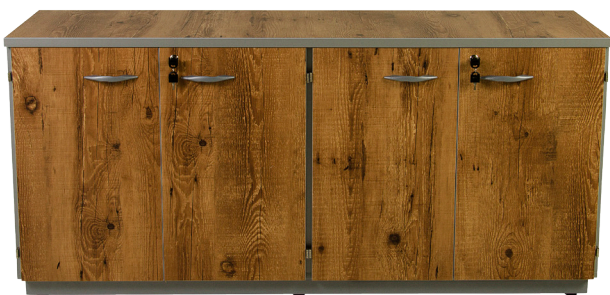
Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Divisórias: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com cavilhas, e nas faces laterais com furações equidistantes para regulagem das prateleiras portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.B4P

### MAD.B4P - BALCÃO 4 PORTAS (2 PRATELEIRAS)

Balcão composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Divisória: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com cavilhas, e nas faces laterais com furações equidistantes para regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.B2PPS

#### **MAD.B2PPS - BALCÃO 2 PORTAS COM 1 SUPORTE PARA PASTA SUSPensa**

Balcão composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

Suporte pasta suspensa: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,2mm conformado com dobras para aumentar sua resistência, união da peça por sistema MIG, todas as bordas terão dobra de 180º para evitar arestas /quinas cortantes, sistema de abertura da pasta é feito com corrediças telescópicas de 400mm, com 2 estágios de abertura, deste modo possibilitando a retirada total do interior do móvel o suporte para pasta suspensa.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AM2P

#### **MAD.AM2P - ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS (2 PRATELEIRAS)**

Armário médio composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AM2PC

### **MAD.AM2PC - ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS COM VÃO CENTRAL CREDENZA (6 PRATELEIRAS)**

Armário médio composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes. Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Divisórias: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com cavilhas, e nas faces laterais com furações equidistantes para regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AM2PPS

### **MAD.AM2PPS - ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS COM 2 SUPORTES PARA PASTA SUSPensa**

Armário médio composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plástica, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

Suporte pasta suspensa: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,2mm conformado com dobras para aumentar sua resistência, união da peça por sistema MIG, todas as bordas terão dobra de 180º para evitar arestas/quinas cortantes, sistema de abertura da pasta é feito com corredeiras telescópicas de 400mm, com 2 estágios de abertura, deste modo possibilitando a retirada total do interior do móvel o suporte para pasta suspensa.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AA2P

### MAD.AA2P - ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS (3 PRATELEIRAS)

Armário alto composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita abs 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AASA2P

### MAD.AASA2P - ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO 2 PORTAS (3 PRATELEIRAS)

Armário alto composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo do meio e inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes.

Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo meio: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira, 1 prateleira na parte inferior fechada com portas, e 2 prateleiras na parte superior em aberto.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.





MAD.AA2PC

### MAD.AA2PC - ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS COM VÃO CENTRAL CREDENZA (9 PRATELEIRAS)

Armário alto composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes. Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Divisórias: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com cavilhas, e nas faces laterais com furações equidistantes para regulagem das prateleiras

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AA2PPS

### MAD.AA2PPS ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS COM 4 SUPORTES PARA PASTA SUSPENSA

Armário alto composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas as bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes. Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

Suporte pasta suspensa: confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,2mm conformado com dobras para aumentar sua resistência, união da peça por sistema MIG, todas as bordas terão dobra de 180º para evitar arestas/quinas cortantes, sistema de abertura da pasta é feito com corredeiras telescópicas de 400mm, com 2 estágios de abertura, deste modo possibilitando a retirada total do interior do móvel o suporte para pasta suspensa.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.AEA2P

### **MAD.AEA2P - ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS (4 PRATELEIRAS)**

Armário extra alto composto de tampo superior em MDF 25mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 2,5mm de espessura, a qual é colada a quente através de processo hot melt mecânico.

Laterais, portas, prateleiras, fundo e tampo inferior em MDF 18mm, revestimento laminado melamínico com bordas em fita ABS 1mm de espessura.

Em todo processo de colagem é feito um acabamento mecanizado, que possibilita todas bordas do produto estarem com raios, assim evitando aresta e quinas cortantes. Tampo: sobreposto ao corpo, com furações para cavilhas plásticas 8x30, e furações para minifix, marcações para fixação de lingüeta da fechadura.

Tampo inferior: com furações para cavilhas plásticas, e furações para minifix. Neste tampo já estará fixado o quadro em tubo de aço 30x50mm com parede de 1,5mm, o qual terá niveladores de piso anti-vibratório em nylon.

Laterais: com furações na parte superior e inferior, para fixar os tampos com minifix e cavilhas, na parte do fundo existem furações para cavilha plástica 8x6mm que possibilitam a fixação do fundo do armário, as laterais também possuem furações equidistantes que possibilitam a regulagem das prateleiras.

Portas: com furações na horizontal para puxador, cada porta possui 3 furações 35mm para dobradiça, dobradiças metálicas que possuem uma abertura de até 270º, em uma das portas existe uma marcação na parte superior interna, para fixar o trinco gangorra.

Prateleiras: com furações de 20mm na parte inferior, para encaixar sob pressão dos suportes para prateleira.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

## MESAS



MAD.MTR.XXXX.600



MAD.MTR.XXXX.700

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
MAD.MTR.800600	800 x 600 x 740
MAD.MTR.900600	900 x 600 x 740
MAD.MTR.1000600	1000 x 600 x 740
MAD.MTR.1100600	1100 x 600 x 740
MAD.MTR.1200600	1200 x 600 x 740
MAD.MTR.1300600	1300 x 600 x 740
MAD.MTR.1400600	1400 x 600 x 740
MAD.MTR.1500600	1500 x 600 x 740
MAD.MTR.1600600	1600 x 600 x 740
MAD.MTR.1800600	1800 x 600 x 740

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
MAD.MTR.800700	800 x 700 x 740
MAD.MTR.900700	900 x 700 x 740
MAD.MTR.1000700	1000 x 700 x 740
MAD.MTR.1100700	1100 x 700 x 740
MAD.MTR.1200700	1200 x 700 x 740
MAD.MTR.1300700	1300 x 700 x 740
MAD.MTR.1400700	1400 x 700 x 740
MAD.MTR.1500700	1500 x 700 x 740
MAD.MTR.1600700	1600 x 700 x 740
MAD.MTR.1800700	1800 x 700 x 740

### MAD.MTR

Confeccionada em madeira MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura de 2,5mm com quinhas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos atarraxante, possibilitando assim a máxima rigidez do produto, evitando assim afrouxamento da estrutura da mesa.

Painel frontal confeccionado em madeira MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura mínima de 1mm, com quinhas arredondadas, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de minifix com rosca M6.

Estruturas laterais, possuindo calha vertical interna removível para passagem de fiação, em chapa de aço espessura 0,75mm, com encaixe metálico para fixação da calha, base de sustentação inferior em chapa estampada SAE 1010/1020 com espessura de 2mm, com formato curvo, e sem arestas, sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão, parte superior em tubo SAE 1010/1020 quadrado 25x25x1,5mm, com ponteiras plásticas internas 25x25 com cantos arredondados e sem rebarbas, parte central da estrutura em tubo SAE 1010/1020 semi-oblongo 25x60x1,5mm, sendo feita duas frações em um dos tubos para colocação de dois rebites com rosca M6, para fixar os minifix.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lava-gem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.MTR.XXXX.600

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
-----------------------	-------------------

MAD.MTR.800600	800 x 600 x 740
MAD.MTR.900600	900 x 600 x 740
MAD.MTR.1000600	1000 x 600 x 740
MAD.MTR.1100600	1100 x 600 x 740
MAD.MTR.1200600	1200 x 600 x 740
MAD.MTR.1300600	1300 x 600 x 740
MAD.MTR.1400600	1400 x 600 x 740
MAD.MTR.1500600	1500 x 600 x 740
MAD.MTR.1600600	1600 x 600 x 740
MAD.MTR.1800600	1800 x 600 x 740

#### MAD.MTR

Confeccionada em madeira MDF com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Fixação da estrutura ao tampo através de minifix e cavilhas plásticas, possibilitando assim a máxima rigidez do produto, evitando assim afrouxamento da estrutura da mesa.

Painel frontal confeccionado em madeira MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura mínima de 1mm, com quinas arredondadas, coladas a quente pelo sistema hotmelt.

Fixação do painel frontal a os pés painel é por meio de minifix com rosca M6.

Estruturas laterais, confeccionadas em madeira MDF 25mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt. Cada pé painel receberá 2 furos na parte inferior para acomodação de bucha metálica com rosca M6 cravada na madeira para colocação de sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão, também existem furações no topo para colocação de cavilhas plásticas e minifix, em uma das faces do pé existem 2 furações para acomodar os pinos do minifix.



MAD.MRO.XXXX.1000

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
-----------------------	-------------------

MAD.MRO.20001000	2000 x 1000 x 740
MAD.MRO.25001000	2500 x 1000 x 740

#### MAD.MRO

Tampo superior confeccionado em MDF com espessura de 25mm, em forma oval, bordas em contato com o usuário encabeçadas com perfil de PVC 180º maciço.

Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos atarraxante, possibilitando assim a máxima rigidez do produto, evitando assim afrouxamento da estrutura da mesa.

Painel de sustentação confeccionado em madeira MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura mínima de 1mm, com quinas arredondadas, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Estruturas laterais, possuindo calha vertical externa removível para passagem de fiação, em chapa de aço espessura 0,75mm, com encaixe metálico para fixação da calha, base de sustentação inferior em chapa estampada SAE 1010/1020 com espessura de 2mm, com formato curvo, e sem arestas, sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão, parte superior em tubo SAE 1010/1020 quadrado 25x25x1,5mm, com ponteiros plásticos internos 25x25 com cantos arredondados e sem rebarbas, parte central da estrutura em tubo SAE 1010/1020 semi-oblongo 25x60x1,5mm, sendo feita duas frações em um dos lados da calha que é fixo, para colocação de dois rebites com rosca M6, para fixar os minifix.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.

## ESTAÇÕES DE TRABALHO



MAD.ETL.XXXXXXXX600



MAD.ETL.XXXXXXXX700

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
-----------------------	-------------------

MAD.ETL.12001200600	1200 x 1200 x 600
MAD.ETL.12001300600	1200 x 1300 x 600
MAD.ETL.12001400600	1200 x 1400 x 600
MAD.ETL.12001500600	1200 x 1500 x 600
MAD.ETL.12001600600	1200 x 1600 x 600
MAD.ETL.13001200600	1300 x 1200 x 600
MAD.ETL.13001300600	1300 x 1300 x 600
MAD.ETL.13001400600	1300 x 1400 x 600
MAD.ETL.13001500600	1300 x 1500 x 600
MAD.ETL.13001600600	1300 x 1600 x 600
MAD.ETL.13001800600	1300 x 1800 x 600
MAD.ETL.14001200600	1400 x 1200 x 600
MAD.ETL.14001300600	1400 x 1300 x 600
MAD.ETL.14001400600	1400 x 1400 x 600
MAD.ETL.14001500600	1400 x 1500 x 600
MAD.ETL.14001600600	1400 x 1600 x 600
MAD.ETL.14001800600	1400 x 1800 x 600
MAD.ETL.15001200600	1500 x 1200 x 600
MAD.ETL.15001300600	1500 x 1300 x 600
MAD.ETL.15001400600	1500 x 1400 x 600
MAD.ETL.15001500600	1500 x 1500 x 600
MAD.ETL.15001600600	1500 x 1600 x 600
MAD.ETL.15001800600	1500 x 1800 x 600
MAD.ETL.16001200600	1600 x 1200 x 600
MAD.ETL.16001300600	1600 x 1300 x 600
MAD.ETL.16001400600	1600 x 1400 x 600
MAD.ETL.16001500600	1600 x 1500 x 600
MAD.ETL.16001600600	1600 x 1600 x 600
MAD.ETL.16001800600	1600 x 1800 x 600
MAD.ETL.18001300600	1800 x 1300 x 600
MAD.ETL.18001400600	1800 x 1400 x 600
MAD.ETL.18001500600	1800 x 1500 x 600
MAD.ETL.18001600600	1800 x 1600 x 600
MAD.ETL.18001800600	1800 x 1800 x 600

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
-----------------------	-------------------

MAD.ETL.12001200700	1200 x 1200 x 700
MAD.ETL.12001300700	1200 x 1300 x 700
MAD.ETL.12001400700	1200 x 1400 x 700
MAD.ETL.12001500700	1200 x 1500 x 700
MAD.ETL.12001600700	1200 x 1600 x 700
MAD.ETL.13001200700	1300 x 1200 x 700
MAD.ETL.13001300700	1300 x 1300 x 700
MAD.ETL.13001400700	1300 x 1400 x 700
MAD.ETL.13001500700	1300 x 1500 x 700
MAD.ETL.13001600700	1300 x 1600 x 700
MAD.ETL.13001800700	1300 x 1800 x 700
MAD.ETL.14001200700	1400 x 1200 x 700
MAD.ETL.14001300700	1400 x 1300 x 700
MAD.ETL.14001400700	1400 x 1400 x 700
MAD.ETL.14001500700	1400 x 1500 x 700
MAD.ETL.14001600700	1400 x 1600 x 700
MAD.ETL.14001800700	1400 x 1800 x 700
MAD.ETL.15001200700	1500 x 1200 x 700
MAD.ETL.15001300700	1500 x 1300 x 700
MAD.ETL.15001400700	1500 x 1400 x 700
MAD.ETL.15001500700	1500 x 1500 x 700
MAD.ETL.15001600700	1500 x 1600 x 700
MAD.ETL.15001800700	1500 x 1800 x 700
MAD.ETL.16001200700	1600 x 1200 x 700
MAD.ETL.16001300700	1600 x 1300 x 700
MAD.ETL.16001400700	1600 x 1400 x 700
MAD.ETL.16001500700	1600 x 1500 x 700
MAD.ETL.16001600700	1600 x 1600 x 700
MAD.ETL.16001800700	1600 x 1800 x 700
MAD.ETL.18001300700	1800 x 1300 x 700
MAD.ETL.18001400700	1800 x 1400 x 700
MAD.ETL.18001500700	1800 x 1500 x 700
MAD.ETL.18001600700	1800 x 1600 x 700
MAD.ETL.18001800700	1800 x 1800 x 700

### MAD.ETL

Confeccionada em madeira MDF, com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico.

Encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura de 2,5mm com quinas arredondadas, com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt. Borda de contato com o usuário em formato ergonômico, com uso de PVC 180º maciço.

Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos atarraxante, possibilitando assim a máxima rigidez do produto, evitando assim afrouxamento da estrutura da mesa.

Painel frontal confeccionado em madeira MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura mínima de 1mm, com quinas arredondadas, coladas a quente pelo sistema hotmelt.

Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de minifix com rosca M6.

Estrutura central vertical em tubo de aço sae 1010/1020 quadrado 70x70x1,5mm, com passagem interna vertical para cabos.

Estruturas laterais, possuindo calha vertical interna removível para passagem de fiação, em chapa de aço espessura 0,75mm, com encaixe metálico para fixação da calha, base de sustentação inferior em chapa estampada SAE 1010/1020 com espessura de 2mm, com formato curvo, e sem arestas, sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão, parte superior em tubo SAE 1010/1020 quadrado 25x25x1,5mm, com ponteiras plásticas internas 25x25 com cantos arredondados e sem rebarbas, parte central da estrutura em tubo SAE 1010/1020 semi-oblongo 25x60x1,5mm, sendo feita duas frações em um dos tubos para colocação de dois rebites com rosca M6, para fixar os minifix.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.ETLP.1800XXX700

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
MAD.ETLP.18001900700	1800 x 1900 x 700
MAD.ETLP.18002200700	1800 x 2200 x 700
MAD.ETLP.18002600700	1800 x 2600 x 700
MAD.ETLP.19001800700	1900 x 1800 x 700
MAD.ETLP.22001800700	2200 x 1800 x 700
MAD.ETLP.26001800700	2600 x 1800 x 700

### MAD.ETLP

Confeccionada em madeira MDF, com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico, este tampo possui em um dos lados uma saída peninsular, possibilitando que a mesa sirva também para reuniões rápidas.

Encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura de 2,5mm com quinas arredondadas, com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Borda de contato com o usuário e atendimento em formato ergonômico, com uso de PVC 180º maciço, na maior parte do tampo é colocado PVC 180º.

Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos atarraxante, possibilitando assim a máxima rigidez do produto, evitando assim afrouxamento da estrutura da mesa.

Painel frontal confeccionado em madeira MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico, encabeçamento das bordas em fita de ABS, com espessura mínima de 1mm, com quinas arredondadas, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de minifix com rosca M6.

Estrutura central vertical em tubo de aço sae 1010/1020 quadrado 70x70x1,5mm, com passagem interna vertical para cabos.

Estruturas laterais, possuindo calha vertical interna removível para passagem de fiação, em chapa de aço espessura 0,75mm, com encaixe metálico para fixação da calha, base de sustentação inferior em chapa estampada SAE 1010/1020 com espessura de 2mm, com formato curvo, e sem arestas, sapatas reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão, parte superior em tubo SAE 1010/1020 quadrado 25x25x1,5mm, com ponteiros plásticas internas 25x25 com cantos arredondados e sem rebarbas, parte central da estrutura em tubo SAE 1010/1020 semi-oblongo 25x60x1,5mm, sendo feita duas frações em um dos tubos para colocação de dois rebites com rosca M6, para fixar os minifix.

As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.



MAD.DVA.XXXX1100

REFERÊNCIA DO PRODUTO	LARG X PROF X ALT
MAD.DVA.12001100	1200 x 70 x 1100
MAD.DVA.13001100	1300 x 70 x 1100
MAD.DVA.14001100	1400 x 70 x 1100
MAD.DVA.15001100	1500 x 70 x 1100
MAD.DVA.16001100	1600 x 70 x 1100
MAD.DVA.18001100	1800 x 70 x 1100

### MAD.DVA

Divisória confeccionada com estrutura de aço SAE 1010/1020, fixada através de solda MIG não aparente, com sistema de calhas móveis com furações para RJ11/RJ45 e tomada elétrica na parte superior e inferior da divisória, sendo possível a passagem horizontal de cabos internamente na estrutura divisória, sem a necessidade de remover os painéis de madeira para a passagem de cabos, com régua em aço dobrado, sem soldas visíveis, para passagem de cabos na altura do tampo e no rodapé, calhas com encaixe sob pressão com acesso aos cabos do interior dos painéis, sem o uso de ferramentas.

As partes em aço deverão ser pintadas com pintura epóxi pó em processo eletrostático, as partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem, pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Possui tubo conector em aço SAE 1010/1020 70x70x1,5mm, com furações para passagem de cabos na altura do tampo e rodapé, em todas as direções, também possui furações com rebites com rosca M6 para fixar as divisórias na quantidade máxima de 4 divisórias por tubo assim formando uma ilha de trabalho.